実験報告書様式(一般利用課題·成果公開利用)

MIE Experimental Report	提出日 Date of Report
J-PARC WILL Experimental Report	2017/3/28
課題番号 Project No.	装置責任者 Name of responsible person
2016B0065	Norifumi L. Yamada
実験課題名 Title of experiment	装置名 Name of Instrument/(BL No.)
オペランド中性子反射率法による Li イオン二次電池の負極/	SOFIA/BL16
電解質界面における被膜解析	実施日 Date of Experiment
実験責任者名 Name of principal investigator	2017/2/3-2/7
Hiroyuki Kawaura	
所属 Affiliation	
Toyota Central R&D Labs., Inc.	

試料、実験方法、利用の結果得られた主なデータ、考察、結論等を、記述して下さい。(適宜、図表添付のこと) Please report your samples, experimental method and results, discussion and conclusions. Please add figures and tables for better explanation.

1. 試料 Name of sample(s) and chemical formula, or compositions including physical form.

Figure 1に中性子反射率測定に用いた電気化学測定用セルの模式図を示す.モデル電極はSiウェハ 基板にチタンとカーボンをスパッタした積層薄膜である.Siウェハのサイズは30 mm x 30 mm x 3mm^t であ る.マグネトロンスパッタによりSiウェハ上に約30nmのチタン密着層,および約70nmのカーボン薄膜を製 膜した.1.0M LiPF₆ / EC:DEC=1:1(vol%)にLiBOBを1mass%添加した電解液を用い,Liを対極とし,電 極間に電解液を浸漬したセパレータを挿入したいわゆる「in-situ測定用2極式電池セル」により実験を行っ た.電気化学測定はBAS製電気化学アナライザーを用いた.自然電位(Open Circuit Potential Voltage, OCV) 3.4V~0.05 V vs.Li⁺/Liまで,走査速度0.2mV/sで電位走査した後,開回路状態で60℃に測定セル を加熱しながら,中性子反射率測定を行った.

2. 実験方法及び結果(実験がうまくいかなかった場合、その理由を記述してください。)

Experimental method and results. If you failed to conduct experiment as planned, please describe reasons.

中性子反射率 (Reflectivity)は移行運動量(momentum transfer, $Q_z = (4\pi \sin \theta) / \lambda$, θ :入射角度, λ :中性 子線波長) として 0.1~0.6 nm⁻¹の範囲で測定した. 得られた反射率スペクトルは Motofit ソフトウェア[1, 2]を用いて, 電解液/界面層/電極/基板からなるモデルでフィティングを行い, 膜厚, 中性子散乱長密度, 界面粗さ変化を求めた. その各層の膜厚, 散乱長密度などのパラメータ値は, Levenberg-Marquardt 法ア ルゴリズム を使って, χ^2 が最も低い値に設定されるようにフィッティングを行った.

充電時のリニアスィープボルタモグラムを Figure 2 に示す. 充電時にはマイナス電流が流れ, 2.1 V, 1.7 V および 0.75 V でピーク電流が流れる. これら 1.7 V および 0.75 V 付近のピークは, そ れぞれ SEI 被膜形成に伴う LiBOB, EC 溶媒の不可逆な分解反応に伴う還元電流に密接に関係して いると考えられている[3]. 自然電位状態および 0.05 V 充電後 60℃, 20h 保持した反射率データ, フ ィッティング結果を Figure 3a に, 散乱長密度(<u>Scattering length density</u>, SLD)を電極内部から表面, 電解液の深さ方向で整理した結果 Figure 3b に示す. 散乱長密度は物質の構成する元素組成と密度 から決定される量である. 基板 Si, 中間層 Ti および電解液の散乱長密度を一定として, C 電極, SEI 被膜の層厚さ, 散乱長密度変化を求めた.

2. 実験方法及び結果(つづき) Experimental method and results (continued)

Figure 4には充電0.05 V, 60[°]C加熱時の電極/電解液界面層の厚さ,散乱長密度変化を示す. SEI 被膜の厚さは,充電とともに増加し0.05Vで22.4±1.5 nmとなり,60[°]Cに加熱すると16.3±1.5 nm に減少する. SEI被膜厚さは60[°]Cで加熱保持すると20hまでは増加し25.2±0.01 nmとなるが,さらに30hまで保持すると20.4±0.45 nmに減少する.一方,SEI被膜の散乱長密度は,0.05V充電時には2.89±0.09 (x 10⁻⁴ nm⁻²)の値を示すが,60[°]Cに加熱すると3.54±0.16 (x 10⁻⁴ nm⁻²)に増加する. 保持時間とともに減少し,保持時間20hで2.52±0.02 (x 10⁻⁴ nm⁻²)の値となり,30h保持後もほぼ同じ値を示す.

SEI層の構成物質の理論散乱長密度について,LiBOBを含めて**Figure 5**に示す[3,4].LiBOBの散 乱長密度が2.35×10⁻⁴ nm⁻²であるのに対して,SEIの主要な構成成分であるLi₂O,PEO,LiPF₆,LiF, ROCO₂Li,Li₂CO₃ およびLi₂C₂O₄の散乱長密度はそれぞれ0.812,0.822,2.21,2.30,2.35,2.75,3.48, 4.10×10⁻⁴ nm⁻²の値を示す.SEI被膜を構成している化合物の中で,Li₂C₂O₄の散乱長密度が最も 大きいことがわかる.

中性子反射率測定により、0.05V充電 60℃20h加熱後のSEI被膜の散乱長密度が最も大きく、保 持時間とともに減少していた.これは散乱長密度の大きいLi₂C₂O₄が高温保持中に分解して、PEO、 Li₂CO₃など化合物に変化したため、SEI被膜全体の散乱長密度が小さくなったことを示している.

LiBOB 添加した電解液を用いて充電後,カーボン電極表面に形成された SEI 被膜の高温雰囲気 における構造変化ついて、中性子反射率測定により、SEI 被膜の構造、組成に及ぼす高温保持の 影響について検討した結果を以下にまとめる.

- 1. 充電後に形成された SEI 被膜は高温加熱すると薄くなる. 高温保持時の SEI 被膜厚さは, 保持時間 20h までは増加するが, 保持時間 30h で減少する.
- 2. SEI 被膜の散乱長密度は高温加熱すると増加する.高温保持時の SEI 被膜の散乱長密度は, 保持時間 20h までは減少するが, 30h で同じ値を示すようになる.
- 3. 高温保持中にSEI被膜の散乱長密度が低下した要因は、 $Li_2C_2O_4$ が分解し、PEO、 Li_2CO_3 などの化合物に変化したことによるものである.

参考文献

[1] Parratt, L. G. Surface Studies of Solids by Total Reflection of X-rays. *Phys. Rev.*, **1954**, 95, 359-369.

[2] Nelson, A. Co-refinement of Multiple-contrast Neutron/X-ray reflectivity Data using MOTOFIT. J. Appl. Cryst. 2006, 39, 273-276

[3] Larush-Asraf, L.; Biton, M.; Teller, H.; Zinigrad, E.; Aurbach D. On the electrochemical and thermal behavior of lithium bis(oxalato)borate (LiBOB) solutions. *J. Power Sources* **2007**, 174, 400–407.

[4] http://sld-calculator.appspot.com/



Figure 1. Schematic illustration of the electrochemical cell and cross-section of the model battery system for *in situ* NR measurements.



Figure 2. Linear sweep voltammograms of carbon thin film in 1 M $\text{LiPF}_6/\text{EC:DEC}=1:1$ containing 1 wt % LiBOB.



